

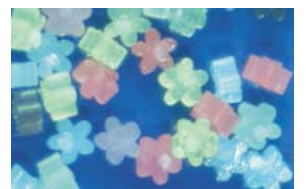
JMW

JMW-017S-1.5t

極小成形技術に特化する
超小型高速射出成形機



多品種小ロット成形に最適な使い易さ！
『100万分の1g歯車・パウダーギヤ』を
実現させた極小精密成形技術を極めた
成形機です。

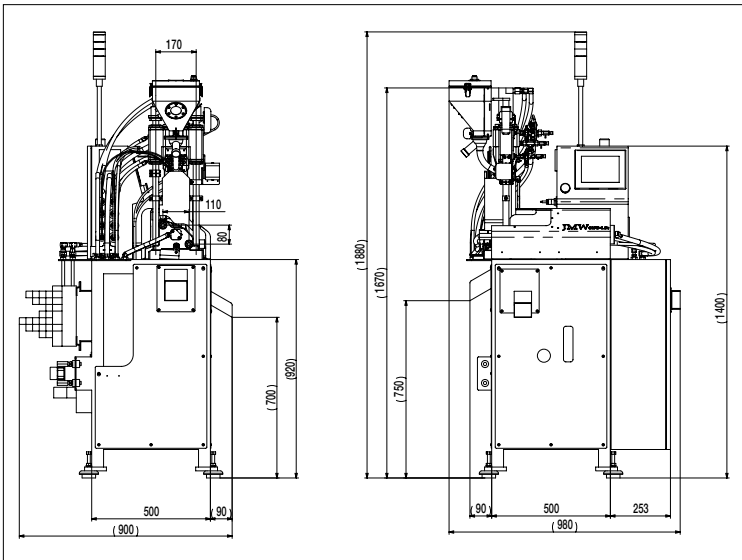


精密射出成形へのソリューション！

- ◆ 優れた操作性と高再現性を実現
 - ・成形条件のデジタル設定、120型分の記憶機能
 - ・アキュムレータを標準装備した高速射出仕様
- ◆ 更なる合理化・無人化、軽薄短小化に対応
 - ・24時間無人稼動フル生産を実現。低コストでの工場運営が可能
 - ・成形条件の国内外へのデータ転送、管理（オプション）
- ◆ 超小型で目つ安全
 - ・省スペース・省エネ・低騒音化を実現したコンパクトボディ
 - ・油圧・温調・金型関係に安全性を追求

JMWの成形機は、使い手のニーズに合わせた最適化が可能です。

外観図



仕様 SPECIFICATION

仕様項目		JMW-017S-1.5t
型締力	kN (tonf)	15.98 (1.63)
型開力	kN (tonf)	9.8 (1.00)
型閉ストローク	mm	100
デーライト	mm	165
最小金型厚み	mm	65
最大金型寸法	mm	50×50
エジェクタストローク	mm	15
スクリュウ径	mm	14
理論射出容量	cm ³	2.3
最大射出圧力	MPa	132.6
最大射出速度	cm/s	29
射出率	cm ³ /s	45
ホッパー容量	L	2
ポンプ電動機	kW	1.5
ヒーター容量	kW	1.36
使用油量	L	15
機械重量	kg	300
機械寸法	mm	980×900×1,880
販売価格	¥	5,000,000

当社の成形機は、(株)樹研工業の持つ技術、(有)ジュケンファインツールの金型と三位一体となり、その優れた能力を最大限に引き出して、数々の高精度成形品を産出しています。

- ・『小さな部品は小さな機械で作る』という発想
- ・バラツキを最小にするための少数個取り
- ・射出圧よりも射出スピード重視の成形機
- ・高信頼度の独自モールドベース
- ・高い金型設計および加工技術等

これら全てが足並みをそろえることで、超極小精密部品の量産も実現可能になりました。

『1/1,000,000g』パウダーギヤを生んだ 私たちのオンリーワン技術

1/10g からスタートした極小化への挑戦は、身近にある様々な機器の小型化に貢献して来ました。時計、携帯電話、カメラ、ビデオ、自動車部品など、現在1/10,000gまでの製品がすでに実用化されています。量産化を実現し、需要を待つ『1/100,000g』、そして更に極小化を押し進めた『1/1,000,000g』歯車も、きっと、いつかは使い道が生まれてくることでしょう。

極小精密部品の製造には、製品精度にふさわしい制作側の環境が必要です。それは成形技術だけでなく、成形機、モールドベース、金型、製品設計技術、周辺機器、品質管理にいたるまで、全てを見直す結果になりました。「もっと小さく精密に！」を目指して果敢に挑戦し、開発を続けてきた私たちが培うことの出来たものは、オンリーワンと呼べる究極の技術だと確信しています。

未来へ

「これで限界」と思われる技術をブレイクスルーする。もはや新しい夢が広がってきます。今、私達は、「オプティカル技術」に取り組んでいます。非球面レンズ、導光板、回折格子等、これまでの微細加工技術を基盤に、新たな精度レベルでの超精密加工の探究です。これからも次世代にむけて、我々の技術は進化をし続けて行くことでしょう。

ジュケングループのビジネス

プラスチック精密部品の製造販売はもとより、成形機、周辺機器、モールドベース等の外販も行っております。プラスチック成形品および周辺技術に関するお問い合わせは、お気軽にどうぞ。